

Speedtec® 405SP – Pulse Speedtec® 505SP – Pulse

Высокая мощность и надежность

Универсальная линейка Speedtec® предназначена для промышленного применения. Модульная компактная конструкция обеспечивает высокую мобильность аппарата. Простота транспортировки благодаря низкому весу. Инверторный источник питания нового поколения гарантирует высокую стабильность дуги и значительно большую производительность по сравнению с традиционными аналоговыми источниками питания. Стандартная комплектация включает большой выбор программ с синергетическим управлением, которые позволяют легко и точно регулировать параметры сварочного тока и напряжения. Применение самых современных технологий делает аппараты Speedtec® чрезвычайно эффективными и экономичными. Инверторный источник питания снизит временные затраты и расходы на электроэнергию. Аппараты линейки производятся в рамках экологической программы компании Lincoln Electric под названием Green Initiative, задачей которой является экономичность и защита окружающей среды. Устройства имеют номинальную мощность 400А при 80% рабочем цикле или 500А при 60% рабочем цикле (при 40°C). При использовании с механизмом подачи проволоки PF-46 система поддерживает процессы импульсной сварки углеродистой и нержавеющей стали и алюминия в среде защитных газов с синергетическим управлением, а также режим сварки порошковыми проволоками. В стандартной комплектации доступны режимы аргонодуговой сварки с зажиганием дуги точечным касанием электрода (Lift TIG) и ручной дуговой сварки.

Преимущества

- Процесс импульсной сварки в среде защитных газов – низкое разбрызгивание, минимальное тепловложение и удобство при сварке во всех пространственных положениях.
- Высокие сварочно-технологические свойства дуги при сварке в защитных газах на жесткой ВАХ (CV MIG) и ручной дуговой сварке.
- Бесступенчатая регулировка индуктивности.
- Синергетическое управление.
- Защита настроек сварки паролем (PF46).
- Постоянный контроль напряжения и скорости подачи проволоки.
- Дистанционное управление с горелки (только PF46 и в качестве дополнительной функции для PF44).
- Предустановленные настройки (кроме PF40) и многорежимная сварка (PF46).



Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохранитель	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты
Speedtec® 405SP (Pulse)	K14117-2	400В/3-фазн.	20-400А	400А/34В/80%	32А	50	535 x 300 x 635	IP23
Speedtec® 505SP (Pulse)	K14116-2		20-500А	500А/39В/60%	32А			

Характеристики механизмов подачи проволоки

Наименование	Артикул. номер	Кол-во роликов	Охлаждение	Напряжение сети	Номинальная мощность	Скорость подачи проволоки (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
							сплошная	порошковая		
PF-40	K14106-1	4	возд./жидк.	40В, пост. тока	500А/60%	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1									
PF-44	K14108-1									
PF-46	K14109-1									

Процессы

- Pulsed MIG
- MIG/MAG
- Сварка порошковой проволокой
- РДС
- Lift TIG
- Стrojка



Рекомендуемые материалы

- **Сталь**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Порошковые проволоки**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Нержавеющая сталь**
Lincoln MIG или LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Алюминий**
SuperGlaze®

Стандартный комплект поставки

- Кабель питания, 5 м
- Кабель заземления с зажимом, 3 м

Рекомендуемые механизмы подачи

PF40, PF42, PF44, PF46

Рекомендуемый комплект

- Механизм подачи PF4X
- Источник питания Speedtec®
- Блок жидк. охлаждения COOL ARC® 46
- Тележка
- Соединительный кабель 5 м, горелка MIG и газовый редуктор

Аксессуары

- K10349-PG(W)-xM Соед. кабели
- K10413-360GC-4M MIG горелка LG 360 GC с перекрестным переключателем – 4 м
- K10413-420GC-xM MIG горелка LG 420 GC с перекрестным переключателем – 3/4/6 м
- K10413-505WC-4M MIG горелка LG 505 WC с перекрестным переключателем – 4 м
- K14096-1 Тележка для Speedtec
- K14105-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 46
- K14130-1 Коммун. интерфейс ST
- K14121-1 Пользовательский интерфейс U2
- K14122-1 Пользовательский интерфейс U4
- K14123-1 Пользовательский интерфейс U6
- K14124-1 Пульт дистанционного управления (12-контактный разъем)
- K14125-1 12-конт. разъем „мама“
- K14131-1 Arclink-T Flex
- K14132-1 Адаптер 5 контактов „папа“ / 12 контактов „мама“
- K14135-1 Arclink-T-Power
- K14120-1 6-конт. разъем „мама“



ПИТАНИЕ



ВАХ

