

EN 1600: E 13 4 B 6 2
 AWS A5.4-92: E 410NiMo-15
 1) DIN 8556: E 13 4 B 20+
 1) BS 2926: 13.4.MoB
 1) *заменен на EN 1600*

BÖHLER FOX CN 13/4

Покрытый электрод для
высоколегированных сталей

Описание и область применения

Электрод с основным, низководородным покрытием для сварки подобных мягко мартенситных и мартенсито-ферритных сталей, проката, поковок, литья. В основном используется при производстве гидротурбин, компрессоров. Материал шва стоек к воздействию воды, пара, морской воды. Благодаря оптимальному балансу легирующих компонент наплавленный металл обладает высокой пластичностью и трещиностойкости при высокой прочности.

Отличные сварочно-технологические свойства, легкое шлакоотделение, гладкий шов, содержание водорода в металле шва $HD \leq 5$ мл/100 г. Коэффициент перехода металла в шов 130%. Позиционная сварка для диаметров электродов до 3,2 мм. Предварительный подогрев и межпроходная температура для толстостенных деталей 100°–160°C, максимальный уровень тепловложения 15 КДж/см. Рекомендуемая послесварочная обработка при 580 – 620°C.

Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
wt-%	0.035	0.3	0.5	12.2	4.5	0.5

Механические свойства наплавленного металла

(*)	<i>u</i>	<i>a</i>	<i>q</i>
Предел текучести R_e Н/мм ² :	890 (≥830)	680 (≥610)	670 (≥560)
Предел прочности R_m Н/мм ² :	1090 (1000-1150)	910 (830-980)	850 (780 - 930)
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	12 (≥ 8)	17 (≥15)	18 (≥16)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C:	32 (≥24)	66 (≥47)	95 (≥60)
	-20°C	55	
	-60°C	50	

(*) *u* после сварки
a отжиг, 600°C/2ч/воздух
q закалка и отпуск 950°C/0.5 ч/воздух + 600°C/2 ч/воздух

Технология сварки



Прокалка: 300-350°C, мин. 2 ч
 Обозначение электрода:
FOX CN 13/4 410 NiMo-15 13 4 B

Ø мм	L мм	A
2.5	350	60-90
3.2	450	90-130
4.0	450	120-170
5.0	450	160-220



Свариваемый металл

1.4313 GX5CrNi13-4, 1.4313 X3CrNiMo13-4, 1.4351 X3CrNi13-4, 1.4414 GX4CrNiMo13-4
 ACI Gr. CA 6 NM, S41500

Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, UDT, LTSS, CL, CEPROS

Материалы подобного назначения

Электроды FOX CN 13/1
 FOX CN 13/4 SUPRA
 GTAW-пруток: CN 13/4-IG
 Проволока сплошного сечения: CN 13/4-IG Порошковая проволока CN 13/4 - MC
 SAW-проволока / флюс: CN 13/4- UP/ BB 203