

# LNM CuAl8Ni6

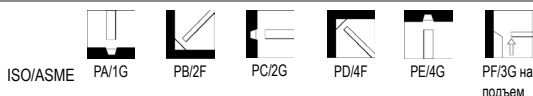
## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,7 - ERCuNiAl  
EN 14640 - S Cu 6328 (CuAl9Ni5)

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для сварки медно-алюминиевых сплавов, а также сплавов никель-алюминий-бронза  
Высокая устойчивость к коррозии и изнашиванию (образованию пустот)

## ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

I1 Инертный газ Ar (100%)  
I3 Инертные газы Ar+ 0,5-95% He

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Cu	Al	Mn	Ni	Fe
бал.	9,0	2,5	5,0	4,0

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести 0,2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Твердость НВ
Типовые значения	I1	ПС	380	500	20	150

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сплавы меди, например, с алюминием и сплавы медь-никель-алюминий с содержанием алюминия 7-9%

Типичное применение:

- корабельные конструкции и винты
- клапаны для электростанций
- предохранительные сетки
- насосы для перекачки нефтепродуктов
- картеры редукторов винтов
- судовые двигательные установки
- трубопроводы

## ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1,0	1,6	
Ед-ца:	Кассета BS300, 12 кг	X	X
По запросу возможна поставка в других видах упаковки			

LNM CuAl8Ni6: вер. EN 03

Насколько нам известно, все сведения в этих таблицах были верны на момент печати. На сайте [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).