

LNS 150

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,23/A5,23M : EB2
 ISO 21952-A : S Cr Mo1

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока 1,25% Cr / 0,5% Mo для сварки теплоустойчивых сталей
 Максимальная рабочая температура 550°C
 Используется с основными флюсами, например, 8500, P240, 888 или 800-H

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

780	X
860	X

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Mo	Cr	P
0,13	0,8	0,15	0,5	1,2	<0,010

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	2,0	2,4	3,2	4,0
Ед-ца: Каркасная кассета B415, 25 кг	X	X	X	X
Каркасная кассета B415, 25 кг + VCI	X	X	X	X
Каркасная кассета B785, 100 кг	X	X	X	X
Деревянная катушка, 300 кг	X	X		
Бочка Speed Feed, 350 кг	X	X		
Бочка Accutrak®, 1000 кг	X	X	X	X

LNS 150 вер. EN 02

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).