

Модуль Power Wave® STT® Модуль Power Wave® Advanced

Поддержка режимов STT®, AC и TIG HF

Модуль Power Wave STT позволяет всем совместимым источникам питания Power Wave серий S и R работать в режиме переноса металла силами поверхностного натяжения (STT®), который отличается непревзойденным контролем над сварочной ванной при сварке тонколистового металла, ответственных конструкций и корневых проходах труб. В дополнение Advanced Module позволяет источникам питания Power Wave серии S вести высококачественную MIG- и TIG-сварку на переменном токе.

Преимущества

- Исключительный контроль дуги.
- Ultimarc™ – в режиме синергетического управления процессом STT® в реальном времени контролирует все параметры тепловложения, в том числе пикового тока, базового тока и Tailout. В результате оператор может с легкостью менять любые настройки.
- Модульная конструкция – быстрое подключение к любому совместимому источнику питания Power Wave® серии S, Power Feed™ механизму

подачи проволоки или системе жидкостного охлаждения. Позволяет работать в режиме STT® без необходимости в приобретении второго источника питания.

- Компактность – модуль специально спроектирован для размещения под устройствами Power Wave® серии S, что позволит сэкономить ценное пространство.
- Автоматическая защита от перепадов напряжения.



Поддерживаемые процессы:

- MIG-STT
- **Модуль Power Wave® Advanced**
- MIG-STT
- AC MIG Pulse
- AC TIG, AC TIG HF
- DC TIG, DC TIG HF
- DC TIG-P, DC TIG-P HF



Рекомендуемый комплект поставки

- Механизм подачи PF4X, 8X
- Источник питания Power Wave®, кабель питания, кабель на изделие с зажимом + блок жидк. охлаждения COOLARC® 50
- Соединительный кабель 5 м, горелка MIG, горелка TIG (с усовершенствованным модулем) и газовым редуктором.



ПИТАНИЕ ВАР



Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Напряжение питания	Свароч. ток / Напряж. / ПВ	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты
Модуль Power Wave® STT®	K2921-1	40В, пост. тока	500А/60%	21,3	292 x 353 x 630	IP23
Усовершенствованный модуль Power Wave	K2912-1		350А/40%	32		

Аксессуары

АКСЕССУАРЫ

Комплект кабелей (на деталь)

Для Power Wave

Артикул. номер:

- GRD-400A-70-5M (400A – 70 мм² – 5 м)
- GRD-400A-70-10M (400A – 70 мм² – 10 м)
- GRD-400A-70-15M (400A – 70 мм² – 15 м)



Соедин. кабели

Fast-mate (x2), газовый шланг, защита, (2,5, 5, 10, 15, 20, 25 и 30 м) (с переключателем)

Артикул. номер:

- Для источников Speedtec 405SP/505SP и Power Wave
- K10349-PG-xM (возд. охл.)
- K10349-PGW-xM (жидк. охл.)
- Для STT II
- K10370-PG-xM (возд. охл.)



ТЕЛЕЖКИ

- Тележка с платформой для газового баллона, поставляется в разобранном виде, для использования с Speedtec 405/505S и SP
Артикул. номер: K14096-1



- Тележка с платформой для газового баллона, поставляется в разобранном виде, для использования с PW C300
Артикул. номер: K14087-1



- Тележка с платформой для газового баллона, поставляется в разобранном виде, для использования с PW S350/500
Артикул. номер: K14085-1



ГОРЕЛКИ MIG

MIG горелки

Эргономичная рукоятка, защита обоих концов кабеля, выдвижные контакты и вращающееся шаровое соединение в стандартной комплектации.

С воздушным охлаждением

- #### СТАНДАРТНЫЕ ГОРЕЛКИ
- LGS 150G, 150A / 60%
K10429-15-xM 3 м, 4 м или 5 м
 - LGS 250G, 200A / 60%
K10429-25-xM 3 м, 4 м или 5 м
 - LGS 360G, 300A / 60%
K10429-36-xM 3 м, 4 м или 5 м



ПРЕМИУМ-ГОРЕЛКИ

- LGP 250G, 200A / 60%
K10413-25PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGP 360G, 300A / 60%
K10413-36PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGP 420G, 350A / 60%
K10413-42PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м



Жидк. охлаждение

- #### СТАНДАРТНЫЕ ГОРЕЛКИ
- LGS 505W, 450A / 100%
K10429-505-xM 3 м, 4 м или 5 м



ПРЕМИУМ-ГОРЕЛКИ

- LGP 550W, 500A / 100%
K10413-55PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м



БЛОКИ ОХЛАЖДЕНИЯ

COOL ARC® 50

PW C300 / S350 / S500
Артикул. номер: K14050-1



COOL ARC® 46

Speedtec 405SP и 505SP
V350-PRO и DC400
Артикул. номер: K14105-1

НАБОР ПРИВОДНЫХ РОЛИКОВ

2 ролика

- KP1696-030S 0,6-0,8 мм
- KP1696-035S 0,9 мм
- KP1696-045S 1,2 мм
- KP1696-052S 1,4 мм
- KP1696-1/16S 1,6 мм



4 ролика

- KP1697-035C 0,9 мм
- KP1697-045C 1,0-1,2 мм
- KP1697-052C 1,4 мм
- KP1697-1/16C 1,6 мм
- KP1697-068 1,8 мм
- KP1697-5/64 2,0 мм
- KP1697-3/32 2,4 мм



СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ

- Контроллер AutoDrive® 19 служит для передачи команд управления скоростью подачи проволоки от источников питания Power Wave® серии S роботизированным системам привода AutoDrive®.
- Тандемный контроллер AutoDrive® 19 служит для передачи команд управления скоростью подачи проволоки от источников питания Power Wave® серии S роботизированным системам привода AutoDrive® для тандемной сварки.



КОМПЛЕКТ DEVICENET™

Соединение DeviceNet™ для управления источником питания. Включает внутреннюю проводку и 5-контактный разъем DeviceNet™ для подключения к задней панели источника.