



Открытое акционерное общество
«Научно-Исследовательский Институт Железнодорожного Транспорта»
(ОАО «ВНИИЖТ»)

ВЫПИСКА ИЗ ЗАКЛЮЧЕНИЯ

№ 02СВМ-13.54.1 от «15» ноября 2013 г.
о возможности применения сварочного материала

Производитель: ОАО «ЧТПЗ» (Россия)
Вид: Флюс сварочный агломерированный
Марка: UF-02
ТУ на поставку: ТУ 5929-057-00186654-2013
Размер: 0,2-1,6 мм

Флюс сварочный агломерированный марки UF-02 в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки Св-08ГА ГОСТ 2246 соответствует требованиям, предъявляемым к сварочному материалу для электродуговой сварки при производстве и ремонте конструкций железнодорожного подвижного состава из углеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 390 МПа.

Основание: Заключение № 02СВМ-13.54.1 от «15» ноября 2013 г.

Заключение действительно до «15» ноября 2016 г.

Заместитель Генерального
директора ОАО «ВНИИЖТ»

И.о. заведующего
отделением «Сварка»



А.Б. Косарев

А.И. Николин



International welding inspector
International welding engineer



ГОСТ Р ИСО 9001-2008
(ISO 9001:2008)