

Св-10ГСМТ

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ : 2246-70
ТУ : 1227-058-27286438-2007

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Применяется для сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей в газовой смеси. Обеспечивает образование надежных и аккуратных швов, гарантирует стабильное горение дуги. Рядная намотка на кассетах позволяет добиться стабильности размотки, снизить отходы проволоки и увеличить эксплуатационный срок оборудования. Специализированная упорядоченная послышная укладка проволоки в упаковке «Ариадна» позволяет использовать роботизированную систему сварки, увеличить коэффициент использования сварочного оборудования за счёт уменьшения времени простоя из-за смены кассет.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ВИД ЗАЩИТЫ

Газовая смесь 80% Ar + 20% CO₂

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

НАКС (Ø1,2 мм, 1,6 мм – ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК)

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Mo
0,08–0,14	1,0–1,3	0,4–0,7	≤0,025	≤0,03	0,2–0,4

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0
D200	x	x	x	x	x				
K300	x	x	x	x	x				
K415	x	x	x	x	x				
МП-100									
Б-500					x				
Бочка «Ариадна»		x	x	x	x				

*Примечание: намотка проволоки диаметра 0,8 мм и 1,0 мм на D200 – послышная