

DIN 1736: EL-NiMo15Cr15W
EN ISO 14172:2006:E Ni 6276
(NiCr15Mo15Fe6W4)
AWS 5.11-05: ENiCrMo-4

BÖHLER FOX NIBAS C 276

Покрытый электрод на никелевой основе

Описание и область применения

Электрод с основным покрытием для высококачественной сварки никелевых сплавов типа N10276, 2.4819, NiMo16Cr15 W, сварки таких сплавов с низко- и высоколегированными сталями. Так же применяется для плакировки низколегированных сталей. В первую очередь этот материал рекомендуется для сварки компонент химических установок работающих в высокоагрессивных средах. Может так же применяться для наплавки деталей прессов, плунжеров и т.п. работающих при высоких температурах. Кроме исключительной стойкости к средам, содержащим минеральные кислоты, соединения хлора, материал так же стоек к таким сильным окислителям как хлориды меди и железа, один из немногих материалов стойких к влажному хлору.

Электрод работает во всех пространственных положениях, кроме сверху-вниз. Стабильная дуга, легкое отделение шлака.

Для предотвращения выпадения интерметаллидов рекомендуется работать с минимальным тепловложением и минимальной межпроходной температурой.

Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	W	Fe
wt-%	< 0.02	< 0.2	0.6	16.5	16.5	основа	4	5.0

Механические свойства наплавленного металла

(*)	u	
Предел текучести R_e Н/мм ² :		≥450
Предел прочности R_m Н/мм ² :		≥720
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:		≥30
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж +20°C:		≥70

(*) u после сварки

Технология сварки



Отжиг (в при необходимости):

250-300°C, min. 2 часа

Маркировка электрода:

FOX NIBAS C 276 E NiCrMo-4

Межпроходная температура 150°C, амплитуда колебания электрода не более 2,5 диаметров сердечника

Ø мм	L мм	Ток, А.
2.5	250	40-70
3.2	300	70-100
4.0	350	90-130

=+

Свариваемый металл

NiMo16Cr15W (2.4819),

Alloy C-276, UNS N10276, B575, B626

Сварка подобных сплавов с низко- и высоколегированными сталями.

Одобрения

TUV-D (10511.), CE

Материалы подобного назначения

GTAW-пруток: NIBAS C 276-IG

GMAW-проволока: NIBAS C 276-IG

Проволока/флюс: NIBAS C 276-UP/BB 444