



Taurus 505 Basic TDM



- Оснащена для сварочной проволоки 1,2 мм
- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Мультипроцесс: Сварка MIG/MAG, сварка стержневыми электродами и строжка
- Модульный (с газовым или водяным охлаждением)
- Возможна сварка стержневыми электродами и строжка без устройства подачи проволоки или дистанционного регулятора
- Стrojка угольным электродом сечением до 8 мм (505)
- Экономия электроэнергии благодаря режиму энергосбережения
- Выбор полярности без инструментов: Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Возможность подключения дистанционного регулятора, функциональной горелки и модуля охлаждения
- Контроль защитного провода (PE)

	MIG/MAG		TIG		Ручная сварка	
Диапазон регулирования сварочного т	5 А - 500 А		5 А - 500 А		5 А - 500 А	
Длительность включения при темпера	25 °С	40 °С	25 °С	40 °С	25 °С	40 °С
60 %	—	500 А	—	500 А	—	500 А
65 %	500 А	—	500 А	—	500 А	—
100 %	460 А	430 А	460 А	430 А	460 А	430 А
Напряжение холостого хода	80 В					
Частота сети	50 Гц / 60 Гц					
Сетевой предохранитель (инерционны	3 x 32 А					
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)					
Макс. потребляемая мощность	24,6 кВА		18,9 кВА		25,3 кВА	
Рекомендованная мощность генератор	35 кВА					
cos φ	0,99					
КПД	90 %					
Приводные ролики	4					
Скорость подачи проволоки	Скорость подачи проволоки m/min, 0,5 м/мин - 24 м/мин					
Скорость подачи проволоки	Скорость подачи проволоки ipm, 19,68 ipm - 944,88 ipm					
Габариты аппарата (ДхШхВ) в миллим	625 x 300 x 535					
Габариты устройства подачи проволок	660 x 280 x 380					
Вес аппарата	45 кг					
Вес устройства подачи проволоки	12 кг					
Вес модуля охлаждения	16,5 кг					
Класс защиты	IP 23					
Класс изоляции	H					
Холодопроизводительность	1000 W (1l/min)					
Емкость бака	4 л					
Производительность	5 л/мин					
Макс. давление на выходе	3,5 бар					
Стандарты	IEC 60 974-1; -2; -10 / CE / Знак S / ЭМС - класс А					