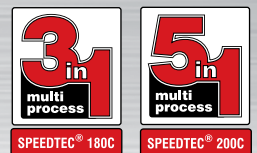


## Преимущества

- ▶ **Компактность и прочность**  
Инновационный, мобильный и легкий – готовность к работе в любых условиях.
- ▶ **Многозадачность**  
Speedtec® 180C: сварка MIG с постоянным напряжением, порошковой проволокой и штучными электродами.  
Speedtec® 200C: MIG с постоянным напряжением, синергетическая сварка с постоянным напряжением, порошковой проволокой, штучными электродами и TIG Lift.
- ▶ **Компенсация коэффициента мощности (PFC)**  
Более высокая сила сварочного тока, экономия электроэнергии и средств, совместимость с электрогенераторами, безопасность.
- ▶ **Легкость в обращении**  
Иконки функций на панели управления (SPEEDTEC® 180C)  
Цветной TFT-экран интерфейса с иконками функций (SPEEDTEC® 200C)
- ▶ **Отличные характеристики дуги**  
MIG с постоянным напряжением: бесступенчатый контроль напряжения, скорости подачи проволоки и индукции. Сварка штучными электродами: функции Горячего старта и Регулировки форсирования дуги.  
Аргонодуговая сварка: метод Lift TIG предотвращает загрязнение вольфрамового электрода.
- ▶ **Изготовление по стандартам Lincoln**  
Прочные, надежные и профессиональные устройства!
- ▶ **Двухлетняя полная гарантия на комплектующие и качество сборки**



## Разные задачи, разные условия Один однофазный аппарат

SPEEDTEC® 180C и 200C представляют самое последнее поколение высокотехнологичных инвертерных однофазных аппаратов для сварки металлическими электродами в среде инертного газа (MIG) компании Lincoln. Lincoln Electric разработала профессиональные устройства, совмещающие множество функций в компактном, легком и простом в обращении корпусе.

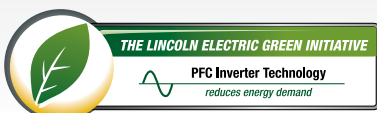
Большой выбор функций делает модельный ряд от Lincoln Electrics очень универсальным. Эти устройства можно использовать для самых разных задач и при этом с легкостью транспортировать по цехам или с одного предприятия на другое. Они могут работать как от сети, так и электрогенераторов.

Устройства SPEEDTEC® 180C и 200C имеют функцию Компенсации коэффициента мощности (PFC), которая позволяет повысить силу сварочного тока от однофазного источника питания с напряжением 230В 50/60 Гц и использовать длинные (до 100 м) кабели. Разработанная Lincoln Electric технология электронного контроля формы волны позволяет этим многозадачным устройствам работать с процессами MIG, сварки штучными электродами или аргонодуговой сварки – это лишь вопрос выбора подходящей модели.

SPEEDTEC® 180C – это базовая модель с поддержкой двух процессов, сварки MIG с постоянным напряжением и сварки штучными электродами с постоянной силой тока. Он включает все самые важные функции, например, бесступенчатую регулировку индукции дуги для сварки MIG при постоянном напряжении и Горячего старта и Форсирования дуги для сварки штучными электродами.

SPEEDTEC® 200C – это более совершенная многозадачная модель, которую можно использовать для сварки MIG при постоянном напряжении (ручной и синергетической), сварки штучными электродами при постоянной силе тока и Lift TIG на постоянном токе. Она оснащена цветным TFT-дисплеем с регулируемой яркостью и удобным пользовательским интерфейсом, в котором можно с легкостью просмотреть все параметры сварки и воспользоваться другими функциями и меню. Для этого на экране вместо традиционного текста и инструкций используются понятные иконки.

SPEEDTEC® 180 и 200C пригодны для самых разных задач сварки. Они позволяют добиться идеальных результатов при сварке стали, нержавеющей стали и алюминия (с использованием кассет диаметром 200 мм). Устройства SPEEDTEC® 180 и 200C пригодны как для сварки в 100-процентном защитном газе CO<sub>2</sub>, так и сварки самозащитными проволоками (Innershield). Эти устройства также включают профессиональную систему подачи проволоки Lincoln Electric с приводными роликами диаметром 37 мм.



# SPEEDTEC® 180C и 200C

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Артикульный номер	Напряжение сети, cos φ	Номинальный предохранитель	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты	Стандарты
Speedtec® 180C	K14098-1	230В, 1-фазн., 50/60 Гц, 0,99	16А (I <sub>эфф.</sub> = 14,7А, I <sub>макс.</sub> = 27А)	17,2	396x246x527	IP23	EN60974-1 / EN50199CE, ROHS/ EN61000-3-12
Speedtec® 200C	K14098-2						

## СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Макс. сварочный ток / номинальная мощность	Напряжение холостого хода	GMAW и FCAW SS (MIG)	SMAW (штучные электроды)	GTAW (аргодуговая сварка)
Speedtec® 180C	180А / 30%	57В, пост. ток	20-180А/23В, пост. ток	20-160А/26,4В, пост. ток	-
Speedtec® 200C	200А / 25%	57В, пост. ток	20-200А/24В, пост. ток	20-160А/26,4В, пост. ток	20-160А/16,4В, пост. ток

## ПРОЦЕСС / ДИАМЕТР / СКОРОСТЬ ПОДАЧИ

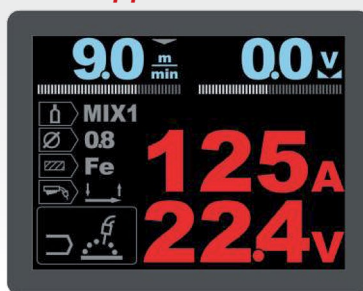
ПРОЦЕСС СВАРКИ	SPEEDTEC 180C	SPEEDTEC 200C
Ручная MIG с пост. напряжением	✓	✓
Синергетическая MIG с пост. напряжением	✗	✓
Порошковой проволокой	✓	✓
Штучными электродами	✓	✓
TIG LIFT	✗	✓
ДИАМЕТР / СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	SPEEDTEC 180C	SPEEDTEC 200C
Диапазон скорости подачи проволоки	1 ÷ 15 м/мин.	1 ÷ 15 м/мин.
Сплошные проволоки (мм)	0.6 ÷ 1.0	0.6 ÷ 1.0
Алюминиевые проволоки (мм)	✗	1.0
Порошковые проволоки (мм)	0.9 ÷ 1.1	0.9 ÷ 1.1

## АКСЕССУАРЫ

Арт. номер	Описание
KP14016-0,8	Набор приводных роликов – сплошная проволока 0,6-0,8 мм
KP14016-1,0	Набор приводных роликов – сплошная проволока 0,8-1,0 мм
KP14016-1,1R	Набор приводных роликов – порошковая проволока 0,9-1,1 мм
KP14016-1,0A	Набор приводных роликов – проволока для сварки алюминия 0,8-1,0 мм
K14114-1	Тележка ST/VTX
K10413-14-3M	LG140 G (140А 60%)
K10413-15-3M	LG150 G (150А 60%)
K10413-25-3M	LG 250 G (200А 60%)
K10513-17-4V	LT 17 G (140А 35%)
K14010-1	Сварочный кабель с электрододержателем
E/H-200A-25-3M	Кабель заземления с клеммой
KIT-200A-25-3M	Сварочный набор + кабели заземления
K14115-1	Набор инструментов для тележки ST/VTX

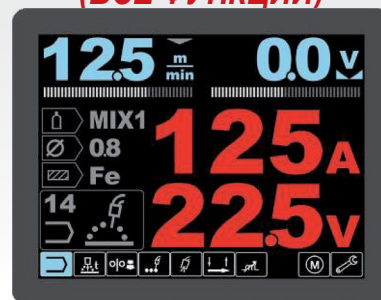


### СТАНДАРТНОЕ МЕНЮ



**На экране отображаются:**  
Только основная информация о процессе и параметры сварки (заданные и фактические)

### РАСШИРЕННОЕ МЕНЮ (ВСЕ ФУНКЦИИ)



**На экране отображаются:**  
Основная информация о процессе, параметры сварки (заданные и фактические), расширенные функции, регулировка, память и многое другое

**Бельгия:**  
Lincoln Smitweld Belgium  
Тел.: +32 54 33 42 12  
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

**Дания:**  
Lincoln Electric Nordic  
Тел.: +45 86 26 51 00  
Эл. почта: jtimmer@lincolnelectric.eu

**Финляндия:**  
Lincoln Electric Nordic  
Тел.: +35 8 10 52235 00  
Эл. почта: jtimmer@lincolnelectric.eu

**Франция:**  
Lincoln Electric France  
Тел.: +33 2 32 11 40 40  
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

**Германия:**  
Lincoln Electric Deutschland  
Тел.: +49 2102 713960  
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

**Италия:**  
Lincoln Electric Italia  
Тел.: +39 010 754 111  
Эл. почта: infoit@lincolnelectric.eu

**Нидерланды:**  
Lincoln Smitweld  
Тел.: +31 24 3522 911  
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

**Норвегия:**  
Sveiseekspernten AS  
Тел.: +47 22 08 00 94  
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

**Польша:**  
Lincoln Electric Bester  
Тел.: +48 74 64 61 100  
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

**Португалия:**  
Electro Arco  
Тел.: +351 21 238 7300

**Россия:**  
Lincoln Electric Russia  
Тел.: +7 (495) 6609404  
Эл. почта: russia@lincolnelectric.eu

**Испания:**  
Lincoln Electric Spain  
Тел.: +34 93 685 96 00  
Эл. почта: infoes@lincolnelectric.eu

**Швеция:**  
Svetskompaniet AB  
Тел.: +46 (0) 320 211710  
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

**Соединенное Королевство / Ирландия:**  
Lincoln Electric UK  
Тел.: +44 114 287 2401  
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu