

EN ISO 18274: 2004: S Ni 6617  
(NiCr22Co12Mo)  
DIN 1736: SG-NiCr22Co12Mo9  
AWS A5.14-97: ER NiCrCoMo-1  
W.No.: 2.4627

## BÖHLER NIBAS 617-IG

Присадочный пруток

### Описание и область применения

Присадочный пруток для аргодуговой сварки жаростойких и подобных никелевых сплавов, жаростойких и жаропрочных аустенитных сталей типа: 2.4663 (NiCr21Co12Mo), 2.4851 (NiCr23Fe), 1.4876 (X10 NiCrAlTi 32 20 ), 1.4859 (GX 10 NiCrNb 32 20 ). Наплавленный металл стоек к горячим трещинам, рабочие температуры до +1100°C. Стойкость к образованию окалины до +1100°C, высокие значения жаропрочности при рабочих температурах до +1000°C. Стойкость к коррозии в окислительных и науглероживающих средах. Материал рекомендуется для производства газовых турбин, установок производства этилена и пр.

### Химический состав прутка

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Al	Ti	Fe
wt-%	0.05	0.1	0.1	21.5	9	основа	11	1	0.5	1.0

### Механические свойства наплавленного металла

(*)	u
Предел текучести $R_e$ Н/мм <sup>2</sup> :	≥ 450
Предел прочности $R_m$ Н/мм <sup>2</sup> :	≥ 700
Удлинение A ( $L_0=5d_0$ ) %:	≥ 30
Ударная вязкость ISO-V $A_v$ Дж +20°C::	≥ 60

(\*) u без термообработки, защитный газ - аргон

### Технология сварки



защитный газ: 100 % Аргон/ Ar +He смесь

маркировка прутка:

верх: 2.4627

низ: †ER NiCrCoMo-1

Ø мм

2.0

2.4



### Свариваемый металл

X10NiCrAlTi32-20 (1.4876)

NiCr23Fe (2.4851)

GX10NiCrNb32-20 (1.4859)

NiCr23Co12Mo (2.4663)

Alloy 617, UNS N06617

### Одобрения

TÜV-D

### Материалы подобного назначения

Покрытые электроды: FOX NIBAS 617

Проволока сплошного сечения: NIBAS 617-IG

Проволока для сварки под флюсом NIBAS 617-UP/ BB 444