

EN 1600: E 19 9 L R 3 2
 AWS A5.4-96: E 308L-17
 *DIN 8556: E 19 9 L R 2 3
 *BS 2926: 19.9.L R
 *NFA 81-343: E Z 19 9 L R 2 3
 * заменен на EN 1600

BÖHLER FOX EAS 2 A

Покрытый электрод для сварки
высоколегированных сталей

Описание и область применения

Электрод с рутиловым покрытием, сердечник из высоколегированной проволоки. В основном предназначен для сварки сталей типа 1.4306/ 304L/ 304 LN. Электроды обладает великолепными сварочно-технологическими свойствами, работает на постоянном и переменном токе, высокий емкостный ток. Минимальное разбрызгивание; самоотделяющийся шлак; гладкая, чистая поверхность шва; отсутствие пор достигается благодаря влагостойкой обмазке и герметичной упаковке (запаянные жестяные банки). Стойкость к межкристаллитной коррозии при температурах до 350⁰C.

Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni
wt-%	≤ 0.03	0.8	0.8	19.8	10.5

Механические свойства наплавленного металла

(*)		u	sa
Предел текучести R _e Н/мм ² :	430	(≥350)	
Предел прочности R _m Н/мм ² :	560	(520-660)	
Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %:	40	(≥35)	
Ударная вязкость ISO-V A _v Дж+20 ⁰ C:	70	(≥47)	
	-120 ⁰ C:	(≥32)	
	-196 ⁰ C:		(≥32)

(*) u , без термообработки
sa , термообработка на твердый раствор

Технология сварки



Прокалка: 120-200⁰C, мин. 2 ч
 Обозначение электрода:
FOX EAS 2-A E 308L-17 E 19 9 L R

ø мм	L мм	A
1.5	250	25-40
2.0	300	40-60
2.5	250/350	150-90
3.2	350	80-120
4.0	350	110-160
5.0	450	140-200



Свариваемый металл

1.4306 X2CrNi 19-11, 1.4301 X5CrNi 18-10, 1.4311 X2CrNiN 18-10, 1.4312 GX10CrNiN 18-8, 1.4541 X6CrNiTi 18-10, 1.4545 X5CrNiNb 18-10, 1.4550 X6CrNiNb 18-10
 AISI 304, 304L, 304 LN, 302, 321, 347; ASTM A157 Gr.C9; A 320 Gr. B8C или D

Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, DB (30.014.15), ÖBB (30.01.028), ABS, BN, GL, STATOIL, INSPECTA, UDT, CL, Ü, VUZ, CEPROS

Материалы подобного назначения

Электроды	FOX EAS 2	Проволока для п/а сварки:	EAS 2-IG (Si)
	FOX EAS 2-VD	Порошковая проволока:	EAS 2-FD
Пруток:	FOX EAS 2-TS		EAS 2 PW-FD
	EAS 2-IG	Проволока для сварки под флюсом /флюс:	EAS 2-UP/BB 202