

Флюс:
EN 760: SA FB 1 68 AC H5

BÖHLER BB 25

Сварочный флюс, фторидо-основного типа

Область применения

Плавленный флюс фторидо-основного типа, рекомендуется для сварки углеродистых и низколегированных сталей с повышенными требованиями к ударной вязкости при низких температурах. Применяется для одно- и многопроходной сварки. Флюс активного типа, повышающий содержание Mn и Si в наплавленном металле. BB 25 обеспечивает содержание диффузионного водорода в наплавленном металле на уровне ниже 5 мл/100 г.

Типичный хим. состав флюса

%	SiO ₂ +TiO ₂	CaO+MgO	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂
	15	29,5	23,2	25

Технические характеристики



Основность по Бонишевски:	2,2
Плотность:	1,0 кг/дм ³
Размеры зерна по EN 760:	0,2 – 2,0 мм
Расход флюса:	1,0 кг флюса на 1 кг проволоки
Максимальный ток: 800 А	прокалка: 300 - 350°C, мин. 2, макс. 10 ч.



Свариваемая сталь

Углеродистая сталь, теплостойкие, высокопрочные мелкозернистые стали.

Хим. состав наплавленного металла в сочетании с различными проволоками

Проволока BÖHLER	C	Si	Mn	Cr	Mo		
BÖHLER EMS 2	0.07	0.40	1.45				
BÖHLER EMS 3	0.06	0.40	1.90				
BÖHLER EMS 2 Mo	0.07	0.40	1.50		0.50		
BÖHLER EMS 2 CrMo	0.07	0.40	1.35	1.0	0.50		

Проволока BÖHLER	тип проволоки по EN	Классификация сочетания проволока / флюс	
		по EN 756	по AWS 5.17 / 5.23
BÖHLER EMS 2	S 2	S 42 4 FB S2	F 7 A 4-EM12K / F 48 A 4-EM12K
BÖHLER EMS 3	S 3	S 42 3 FB S3	F 7 A 3-EH10K / F 48 A 2-EH10K
BÖHLER EMS 2 Mo	S 2 Mo	S 46 3 FB S2Mo	F 8 A 4-EA2-A2 / F 55 A 4-EA2-A2
BÖHLER EMS 2 CrMo	S CrMo1	-	F 8 P 4-EB2-B2 / F 55 P 4-EB2-B2

Одобрение

Одобрения сочетания флюса BB 25 и проволоки :

TÜV-D: EMS 2 Mo, EMS 2 CrMo

TÜV-A: EMS 2, EMS 2 Mo, EMS 2 CrMo

UDT: EMS 2, EMS 2 Mo, EMS 2 CrMo

ABS: EMS 2 CrMo