

Новая линейка оборудования PowerCRAFT

- для сварки легких металлоконструкций
- для бытового применения



Производство
Линкольн Электрик Шанхай

Александр Смирнов
Линкольн Электрик Россия и СНГ
2014



PowerCRAFT

- 130i-S
- 160i-S
- 200i-ST DV

- 1Φ, 220В
- Электроды с основным и рутиловым типом покрытия
- Возможность TIG сварки (для 200i-ST DV)

PowerCRAFT

- 250i-ST DV

- 3Φ, 380В
- Электроды с основным, рутиловым и целлюлозным типом покрытия
- Режим TIG сварки

PowerCRAFT

- TIG 200 DC
- TIG 200 AC/DC

- 1Φ, 220В
- TIG сварка на постоянном токе (модель DC)
- TIG сварка на постоянном/переменном токе (модель AC/DC)
- Сварка импульсной дугой

PowerCRAFT

- 180C MIG
- 210C MIG
- 250C MIG

- 1Φ, 220В
- MIG/MAG сварка проволоками сплошного сечения 0,6-0,8-1,0 мм
- Сварка порошковыми проволоками 0,8-1,2 мм



PowerCRAFT 130i-S, 160i-S



Модель	Артикульный номер	Сеть питания	Предохранитель	Вес (кг)	Размеры ВхШхД	Класс защиты
PowerCRAFT 130i-S	K69000-6	220В/1/50/60Гц +/-20%	16А	4.5	230 x 120 x 350	IP21S
PowerCRAFT 160i-S	K69028-5	220В/1/50/60Гц +/-20%	16А	4.5	230 x 120 x 350	IP21S

НОМИНАЛЬНАЯ ВЫХОДНАЯ МОЩНОСТЬ – ТОЛЬКО ДЛЯ ПОСТОЯННОГО ТОКА (25°C)

PowerCRAFT 130i-S	40%	130А	25.2В	24А	15А
	60%	106А	24.2В		
	100%	82А	23.3В		
PowerCRAFT 160i-S	40%	160А	26.4В	29А	18А
	60%	130А	25.2В		
	100%	100А	24В		

СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

	Диапазон сварочного тока	Напряжение холостого хода	Диапазон сварочного напряжения
PowerCRAFT 130i-S	10А ~ 130А	80В	20.4В ~ 25.2В
PowerCRAFT 160i-S	10А ~ 160А	80В	20.4В ~ 26.4В

В комплекте:

- Электрододержатель с кабелем, 3 м;
- Кабель на изделие с зажимом, 3 м;

PowerCRAFT 200i-ST DV



Модель	Артикульный номер	Сеть питания	Предохранитель	Вес (кг)	Размеры ВхШхД	Класс защиты
PowerCRAFT 200i-ST DV	K69006-7	220В/1/50/60Гц +/-20%	16А	9	250 x 140 x 420	IP21S

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ – ТОЛЬКО ПОСТОЯННЫЙ ТОК (25°C)

			ПВ ⁽¹⁾	Сила тока, А	Напряжение при номинальной силе тока, В
PowerCRAFT™ 200i-ST DV	110В	SMAW	100%	110А	24.4В
		GTAW	40%	110А	14.4В
	220В	SMAW	40%	200А	28.0В
		GTAW	50%	200А	18.0В
			100%	140А	15.6В

ДРУГИЕ ПАРАМЕТРЫ

	Коэффициент мощности	Эффективность	Класс защиты	Класс изоляции
PowerCRAFT™ 200i-ST DV	0.99	≥80%	IP21S	F

В комплекте:

- Электрододержатель с кабелем, 3 м;
- Кабель на изделие с зажимом, 3 м;

Особенности:

- Возможность TIG сварки;
- Устройство PFC (Power Factor Correction): сниженное энергопотребление, $\cos\phi=0,99$

PowerCRAFT 250i-ST DV     



Модель	Артикульный номер	Сеть питания	Предохранитель	Вес (кг)	Размеры ВхШхД	Класс защиты
PowerCRAFT 250i-ST DV	K69007-4	380В/3/50/60Гц +/-20%	35А	21	480 x 240 x 440	IP23S

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ – ТОЛЬКО ПОСТОЯННЫЙ ТОК

Режим сварки		ПВ ⁽¹⁾	Сила тока, А	Напряжение при номинальной силе тока, В
ВХОД 380В	SMAW / GTAW	30%	250А	30V/20В
		60%	170А	27V/17В
		100%	137А	25V/15В

- Отличные характеристики дуги
Для электродов диаметром до 5,0 мм
- Защита:
Повышенное напряжение сети
Низкое напряжение сети
Повышенный ток в сети

- Регулировка «форсирования» дуги
- Регулировка «горячего старта»
- Питание от генератора
- Защита от перегрева
- IGBT технология
- Цифровой дисплей
- Готов к использованию:
 - Электрододержатель с кабелем 10 м;
 - Кабель на изделие с зажимом 5 м

PowerCRAFT TIG 200 DC



Модель	Артикульный номер	Сеть питания	Предохранитель	Вес (кг)	Размеры ВхШхД	Класс защиты
PowerCRAFT TIG 200 DC	K69029-3	220В/1/50/60Гц +/-20%	16А	10,4	415 x 183 x 265	IP21S

НОМИНАЛЬНАЯ ВЫХОДНАЯ МОЩНОСТЬ – ТОЛЬКО ДЛЯ ПОСТОЯННОГО ТОКА

Режим сварки		Продолжительность включения ⁽¹⁾	Ток	Напряжение при номинальном токе
ПИТАНИЕ 220В	Ручная дуговая сварка (SMAW)	20%	170А	26,8В
		60%	98А	23,9В
		100%	76А	23В
	Аргонодуговая сварка (GTAW)	25%	200А	18В
		60%	129А	15,2В
		100%	100А	14В

- Отличные характеристики дуги, стабильный поджиг высокочастотный/касанием
- Защита:
Повышенное напряжение сети
Низкое напряжение сети
Повышенный ток в сети
- Промышленное исполнение: 35 мм² разъемы

- 2-х,4-х шаговый режим сварки
- Возможность сварки импульсной дугой
- Питание от генератора
- Защита от перегрева
- IGBT технология
- Цифровой дисплей
- Готов к использованию:
 - Горелка для аргонодуговой сварки WP26G 8 м;
 - Газовый шланг 3 м + 2 шт. хомутов;
 - Электрододержатель с кабелем 3 м;
 - Кабель на изделие с зажимом 3 м

PowerCRAFT TIG 200 AC/DC



Модель	Артикульный номер	Сеть питания	Предохранитель	Вес (кг)	Размеры ВхШхД	Класс защиты
PowerCRAFT TIG 200 AC/DC	K69021-3	220В/1/50/60Гц +/-20%	16А	17,3	325 x 215 x 480	IP21S

ВЫХОДНАЯ МОЩНОСТЬ

ПИТАНИЕ	Режим сварки	Диапазон сварочного тока	Напряжение холостого хода	Диапазон сварочного напряжения
220В	Ручная дуговая сварка (SMAW)	10А ~ 170А	68В	20,4 В ~ 26,8В
	Аргонодуговая сварка (GTAW)	10А ~ 200А	13В (Устройство снижения напряжения)	10,4 В ~ 18В

- Отличные характеристики дуги при сварке на постоянном и переменном токе, стабильный поджиг высокочастотный/касанием
- Защита:
 - Повышенное напряжение сети
 - Низкое напряжение сети
 - Повышенный ток в сети
- Промышленное исполнение: 35 мм² разъемы
- 2-х,4-х шаговый режим сварки
- Возможность сварки импульсной дугой
- Питание от генератора
- Защита от перегрева
- IGBT технология
- Цифровой дисплей
- Готов к использованию:
 - Горелка для аргонодуговой сварки WP26G 8 м;
 - Газовый шланг 3 м + 2 шт. хомутов;
 - Электрододержатель с кабелем 3 м;
 - Кабель на изделие с зажимом 3 м

PowerCRAFT 180C MIG



Модель	Артикульный номер	Сеть питания	Предохранитель	Вес (кг)	Размеры ВхШхД	Класс защиты
PowerCRAFT 180C MIG	K69020-4	220В/1/50/60Гц +/-20%	16А	15,5	400 x 320 x 550	IP21S

НОМИНАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ МОЩНОСТЬ – ТОЛЬКО ПОСТОЯННЫЙ ТОК

PowerCRAFT™ 180C	GMAW	40%	180A	23B
		60%	140A	21B
		100%	110A	19,5B
	SMAW	40%	180A	27,2B
		60%	140A	25,6B
		100%	110A	24,4B
	GTAW	40%	180A	17,2B
		60%	140A	15,6B
		100%	110A	14,4B

Выше указана продолжительность включения при температуре около 25°C

- Режимы сварки: MIG/MAG, ПП, РДС, Lift TIG
- Под катушку D200, 5 кг

- Готов к использованию:
 - Горелка для MIG/MAG сварки MB15 3 м.;
 - Газовый шланг 3 м + 2 шт. хомутов;
 - Электрододержатель с кабелем 3 м;
 - Кабель на изделие с зажимом 3 м

PowerCRAFT 210C MIG



Модель	Артикульный номер	Сеть питания	Предохранитель	Вес (кг)	Размеры ВхШхД	Класс защиты
PowerCRAFT 210C MIG	K69034-2	220В/1/50/60Гц +/-20%	16А	23,8	590 x 290 x 436	IP21S

НОМИНАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ МОЩНОСТЬ – ТОЛЬКО ПОСТОЯННЫЙ ТОК

Аппарат	Режим сварки / номинальные характеристики разъема	Продолжительность включения ⁽¹⁾	Ток	Напряжение при номинальном токе
PowerCRAFT 210C	GMAW (15A)	25%	210A	24,5В
		60%	135A	20,8В
		100%	105A	19,2В
	SMAW (15A)	25%	200A	28В
		60%	130A	25,2В
		100%	100A	24В
	GTAW (15A)	25%	200A	18В
		60%	130A	15,2В
		100%	100A	14В

- Режимы сварки: MIG/MAG, РДС, Lift TIG
- Под катушку К300 (15 кг), D200 (5 кг)
- Устройство PFC: сниженное энергопотребление. Питание от однофазной розетки 220В позволяет работать на максимальных режимах сварки без чрезмерной нагрузки на сетевую вилку/розетку, позволяет добиться высоких мощностных характеристик.
- ПВ% указан при 40С

- 2-х,4-х шаговый режим сварки
- Питание от генератора
- Защита от перегрева
- Готов к использованию:
 - Горелка для MIG/MAG сварки LG 240 G 4 м.;
 - Газовый шланг 3 м + 2 шт. хомутов;
 - Электрододержатель с кабелем 5 м;
 - Кабель на изделие с зажимом 5 м

PowerCRAFT 250C MIG



Модель	Артикульный номер	Сеть питания	Предохранитель	Вес (кг)	Размеры ВхШхД	Класс защиты
PowerCRAFT 250C MIG	K69033-2	220В/1/50/60Гц +/-20%	32А	22,7	590 x 290 x 436	IP21S

НОМИНАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ МОЩНОСТЬ – ТОЛЬКО ПОСТОЯННЫЙ ТОК

PowerCRAFT250C	GMAW (30A)	30%	250A	26,5B
		60%	176A	22,8B
		100%	136A	20,8B
	GMAW (15A)	20%	200A	22B
		60%	115A	19,8B
		100%	90A	18,5B
	SMAW (20A)	20%	200A	28B
		60%	141A	25,6B
		100%	110A	24,4B
	SMAW (15A)	20%	160A	26,4B
		60%	92A	23,7B
		100%	72A	22,9B
GTAW (20A)	30%	200A	18B	
	60%	140A	15,6B	
	100%	110A	14,4B	
GTAW (15A)	27%	200A	18B	
	60%	115A	14,6B	
	100%	90A	13,6B	

- Режимы сварки:
MIG/MAG, РДС, Lift TIG
- Под катушку K300 (15 кг), D200 (5 кг)
- ПВ% указан при 40С

- 2-х,4-х шаговый режим сварки
- Питание от генератора
- Защита от перегрева
- Готов к использованию:
 - Горелка для MIG/MAG сварки LG 240 G 4 м.;
 - Газовый шланг 3 м + 2 шт. хомутов;
 - Электрододержатель с кабелем 5 м;
 - Кабель на изделие с зажимом 5 м

Логотип Lincoln Electric
на аппаратах серии
PowerCRAFT для TIG
и MIG/MAG сварки



Источник питания PowerCRAFT 350S MIG

Механизм подачи проволоки PWF™ 4GS



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	Фаз / Частота	Макс. ток	Мин. ток	Потребл. ток	Напряжение холостого хода	ПВ% (при 40°C)	IP класс	Вес (только источник питания)
380В	3Ф / 50/60 Гц	350А	40А	21А	42В	350А при 60%	IP23	45 кг