

Изменение № 32 к РД 22-16-2005*

Машины грузоподъёмные. Выбор материалов для изготовления, ремонта, монтажа и реконструкции сварных стальных конструкций.

Дата введения «15» сентябрь 2016 г.

Настоящее изменение разработано для включения в РД 22-16-2005* сварочной проволоки сплошного сечения марки AlfaMag ULTRA SG-110 диаметром 1,2 мм.

Основанием для включения являются исследования по оценке возможности применения указанной сварочной проволоки для изготовления, ремонта, монтажа и реконструкции сварных стальных крановых конструкций. Данные исследований базируются на результатах соответствующих испытаний сварочной проволоки, проведенных аттестационным центром АЦСМ-42 (Протокол аттестации № АЦСМ-42-01942 от 30.09.2016 г.). Анализ результатов исследования на соответствие требованиям РД 22-16-2005 изложен в Обобщённом отчёте. Отчёт прошёл экспертизу в ООО «СКТБ БКМ», на основании которой подготовлено соответствующее заключение, согласованное с Ростехнадзором письмом № 09-04-05/8929 от 28.11.2016 г.

Содержание изменения:

Внести в таблицу 4 «Сварочные материалы», раздел 4.1, в колонку 4 в нижней графе:
- сварочная проволока марки AlfaMag ULTRA SG-110 диаметром 1,2 мм для высокопрочных и термоулучшенных сталей.

Дополнить таблицу 1 А Приложения А следующими данными:

№ п/п	Номер стандарта, Технических условий	Наименование нормативного документа
131	ТУ 1227-002-56847205-2016	«Проволока сварочная сплошного сечения марки AlfaMag ULTRA SG-110»

Разработано:

Зам.директора ООО «СКТБ БКМ»

Главный специалист

